

Norma Wewnętrzna Gięcia Kształtowników v. 1.0.

Norma określa dopuszczalne tolerancje wymiarów liniowych i dopuszczalne deformacje profili stalowych giętych metodą trójrolkową w Ankora sp. z o.o.

Celem normy jest: określenie dopuszczalnych tolerancji wykonania gięcia profili stalowych, ustalanie standardów dla pracowników wykonujących operacje gięcia profili stalowych, oznaczenia oczekiwanych parametrów jakościowych wykonywanych usług gięcia profili.

1. Tolerancje wymiarów liniowych oznaczone dla wartości promienia.

Promień gięcia (mm)	Metoda pomiaru	Tolerancja na promieniu (mm)
R= 300 do 1500	Taśma lub szablon.	± 2 mm
R= 1500 do 12 000	Taśma lub szablon.	± 5 mm

2. Dopuszczalne deformacje profili.

- Ceowniki: odchylenie pólek do 5° , odchylenie średnika do 5° , skrócenie (w każdej osi) do 5%, skręcenie do 5° .
- Dwuteowniki: deformacja średnika do 5%, skrócenie (w każdej osi) do 5%, skręcenie do 5° .
- Kątowniki: zmiana kąta do 5° , skrócenie (w każdej osi) do 5%, skręcenie do 5° .
- Rury kwadratowe i prostokątne: skrócenie (w każdej osi) do 5%, odchylenie ścianki na kierunku walcowania 5%.
- Rury okrągłe: skrócenie do 5%, przyrost do 5%.

ANKORA Sp. z o.o.
32-050 Skawina, ul. J. Piłsudskiego 23
tel. 12 256 05 20, fax 12 256 05 21
NIP 945-20-90-236

Ankora sp. z o.o.

Prezes Zarządu

Anna Razny

Prezes Zarządu